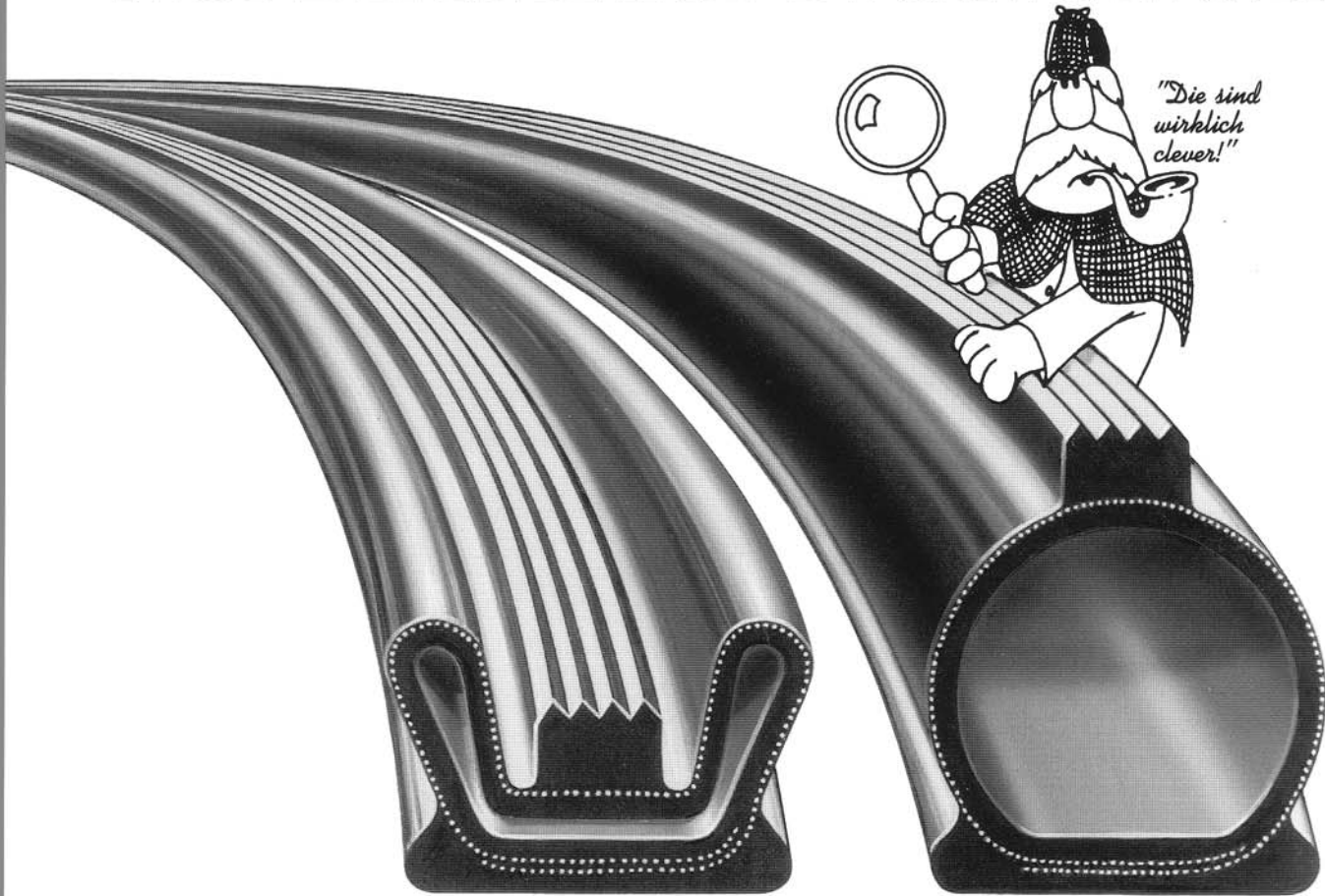


SEAL MASTER

kundenspezifisch AUFBLASBARE DICHTUNGEN



ANSCHLUSSLÖSUNGEN FÜR SCHWIERIGE DICHTUNGSPROBLEME

DICHTEN



HEBEN



DRÜCKEN



STOPPEN



HALTEN



QUETSCHEN



Seal Master... führendes in aufblasbaren Dichtungen

“Wir sind die Pioniere auf einem Spezialgebiet.”

Das Seal Master Team enthält Personen, die sich schon in den 40er Jahren mit der Entwicklung aufblasbarer Dichtungen befaßten.

In den 50er, 60er und 70er Jahren verbesserten diese Fachleute ihre Kenntnisse weiterhin in der Gummitheorie und in sondergefertigten Produkten, wobei sie Probleme berücksichtigten, die in der Gummiindustrie bestanden.

Mit der Gründung der Seal Master Corporation im Jahre 1974 wurden alle diese Talente vereinigt.

Seitdem hat Seal Master den Stand der Technik mit der Einführung von mehr als 4.500 innovativen Produkten für eine Vielzahl von Einsatzbereichen wesentlich vorangetrieben.

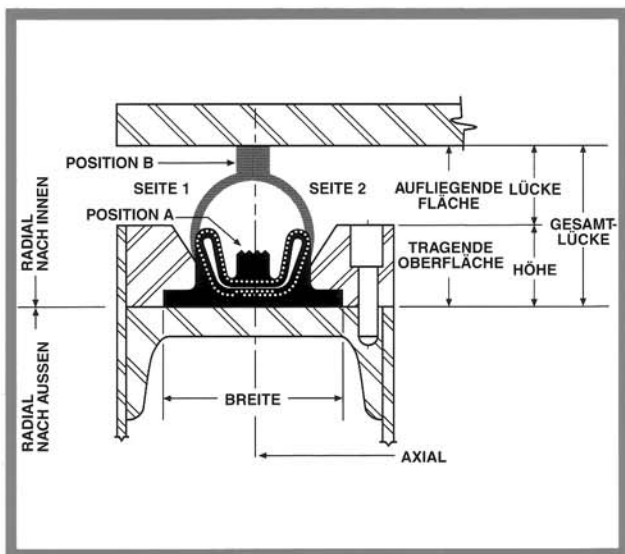
Wenn Sie eine neue Konstruktion in Betracht ziehen oder irgendein Dichtungsproblem haben, wie zum Beispiel bei:

- **Aufschlammung**
- **Chemikalien**
- **Druck**
- **Druckwellen**
- **EMB**
- **Flüssigkeiten**
- **Geräusche**
- **Hell/Dunkel**
- **Hochfrequenzstörung**
- **Körnchen**
- **Pasten**
- **Pellets**
- **Pulver**
- **Schadstoffe**
- **Schmutz**
- **Staub**
- **Strahlung**
- **Vakuum**
- **Warm/Kalt**
- **Wasser**
- **Wetter**

DANN VERLASSEN SIE SICH AUF DEN FACHMANN UND RUFEN SIE SEAL MASTER AN!

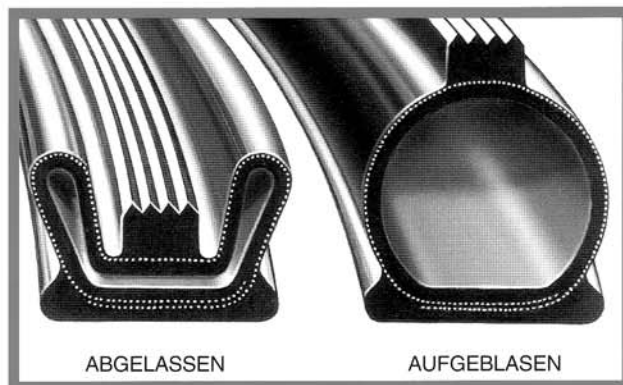
Was ist eine aufblasbare Dichtung?

Eine aufblasbare Dichtung ist ein gewebeverstärkter Elastomerschlauch, der in konkaver, gewundener oder flacher Form sondergefertigt wird. Sie ist so konstruiert, daß sie im aufgeblasenen Zustand eine fest abschließende Trennschicht zwischen einer tragenden und einer aufliegenden Oberfläche bildet. Dies wird im Querschnitt mit der nachfolgenden Abbildung veranschaulicht. Position A verdeutlicht die geformte und Position B die aufgeblasene Konfiguration.



Wie funktioniert eine aufblasbare Dichtung?

Nach Einführung des Aufblasmediums dehnt sich dieses in Richtung der aufliegenden Fläche aus und sorgt für eine formschlüssige Dichtung. Wird das Aufblasmedium abgelassen, zieht sich die Dichtung sofort wieder in die abgelassene "gespeicherte" Konfiguration zurück. Diese Stellung liefert Spielraum zur freien Bewegung der einen oder beider Oberflächen.



Wie wird die aufblasbare Dichtung aufgeblasen?

Die Dichtung wird gewöhnlich mit Druckluft aufgeblasen. Die speziellen Einsatzparameter bestimmen den optimalen Luftdruck. In einigen Einsatzbereichen kann eine Flüssigkeit oder ein Gel als Aufblasmedium benutzt werden. Das Aufblasmedium wird durch einen Stiel eingefüllt, gewöhnlich einen flexiblen Schlauch, der mit einer Zwinde an einem integrierten Formfitting befestigt ist. Das Schlauchende kann mit einer Reihe von Fittings versehen werden.

Warum sollte man eine aufblasbare Dichtung benutzen?

Eine aufblasbare Dichtung hat mehrere Vorteile im Vergleich zu herkömmlichen Dichtungen:

- **Es bietet eine lecksichere Umschließung, macht jedoch Platz, wenn nötig.**
- **Sie vereinfacht das Design der Struktur und der Bauteile.**
- **Sie verringert die Notwendigkeit einer ganz genauen Bearbeitung bzw. der Fertigungstoleranzen.**
- **Es unterliegt keinem Setzverhalten durch Verdichtung, was die Wirksamkeit anderer Dichtungen in Frage stellt.**

